

Technický list

PU038

Lepidlo AL rámu

06-12-2023 / V 1

Popis

Tixotropní, nestékané polyuretanové lepidlo neobsahující žádná ředidla. Po vytvrzení je přetíratelný. Vyznačuje dobrou odolností proti povětrnostním podmínkám. Při permanentním vystavení UV záření lepidlo zežloutne. Nemá to však vliv na kvalitu a pevnost spoje. Lepidlo je určeno pro aplikace a použití v exteriéru (okna, dveře, LOP).



Přednosti produktu

- tixotropní
- vysoká pevnost spoje
- funkční pevnost po 6 hod / lze manipulovat s prvky

Účel použití

2-komponentní lepidlo vhodné pro konstrukční lepení hliníkových úhelníků eloxovaných nebo práškově lakovaných profilů. Lepidlo je určeno pro výrobu hliníkových oken, dveří a obložení. Produkt byl odzkoušen ústavem ift-Rosenheim.

Balení

Tandemová kartuše (poměr mísení 1:1)
 Statický směšovač je nutno objednat separátně
 Hmotnost 900g (620 ml)
 Karton = 10 ks
 Barva: béžová (po vytvrzení obou složek)

Technická specifikace

Aplikační teplota		min.+7°C
Chemická báze		Dvousložkové lepidlo PUR lepidlo
Konzistence		pastovitá
Vytvrzovací čas (20°C)		po cca 24 hod., dosažení finální pevnosti 7 dní
Tvrdość	DIN 53505	85 Shore D
Doba zatížení		po cca 6 hod.
Otevřená doba		+10°C cca 60 minut/+20°C, cca 30 minut/+30°C cca 15 minut
Skládování (v suché místnosti a neotevřené)		12 měsíců (v originální neotevřené balení, v suchu při cca +15°C až +25°C)
Dlouhodobá teplotní odolnost		-30°C až +100°C
Krátkodobá teplotní odolnost		do 30 minut 230°C

Technický list

PU038

Lepidlo AL rámu

Technická specifikace

Objemová hustota

EN 542

cca 1.5 g/cm³

Dodatečné informace

Aplikované množství:

Přibližně 20 g/rohový spoj. DOBA POUŽITELNOSTI SMÍCHANÉHO LEPIDLA, stejně tak individuální DOBU STLAČENÍ (lepených ploch), lze přesně zjistit pouze provedením vlastních zkoušek. Velmi totiž záleží na materiálu, teplotě, aplikovaném množství, vlhkosti a ostatních kritériích. Uživatel by měl pro jistotu uvedené průměrné hodnoty o něco navýšit.

Tip:

Pokud se týká lepení hliníku, lze lepit pouze chemicky ošetřené nebo nalakované povrchy; slepovaným plochám se musí dostat před samotným procesem lepení odpovídajícího ošetření, aby bylo dosaženo trvanlivých a nestárnoucích čistých hliníkových spojů. Lepidlo mění při vystavení slunečnímu záření svou barvu. Tato skutečnost nemá vliv na pevnost spoje!

Příprava

Povrchy musí být únosné, čisté bez prachu, mastnot či jiných volných částí a námrazy.

Pro vyčištění použijte AA404.

Aplikace

- Odřízněte vodorovně vrchní část kartuše.
- Šikmo odříznutý vršek kartuše může mít za následek netěsnosti po našroubování statického směšovače na kartuši.
- Statický směšovač našroubujte na otevřenou kartuš s lepidlem.
- Pomocí tlakové nebo mechanické pistole, aplikujte konzistentně promíchané lepidlo ve statickém směšovači přímo na suchý, bezprašný, odmaštěný povrch.
- Poté lepené části přiložte k sobě a zafixujte dokud lepidlo nedosáhne funkční pevnosti.
- Z bezpečnostních důvodů nepoužívejte pro lepení prvních 20 g namíchaného lepidla (kvůli použité technice plnění kartuše)!
- Celková doba aplikace je při pokojové teplotě přibližně 30 min.
- Pokud dojde během doby aplikace ke krátkému přerušení práce (např. výměna vyprázdněné dvojkartuše), při obnovení práce se statický směšovač naplní čerstvým lepidlem.
- Tímto způsobem lze jediný statický směšovač používat po celý pracovní den.
- Po ukončení práce použitý statický směšovač zůstává na jednotce kartuše – před opětovným zahájením práce statický směšovač vyměňte; vytlačte prvních 20 g lepidla a z bezpečnostních důvodů jej nepoužíjte k lepení!

Čištění náradí

Nevytvrzené lepidlo lze vyčistit pomocí AA404. Vytvrzené lepidlo lze obvykle čistit pouze mechanicky.

Technický list

PU038

Lepidlo AL rámu